



**UNIVERSIDADE FEDERAL DO CEARÁ
CAMPUS DA UFC EM RUSSAS**

**“METODOLOGIA PARA O APRENDIZADO DE
CÁLCULO FUNDAMENTAL”**

PROGRAMA DA PROVA DE MONITORIA 2019

01. Limites e Derivadas
02. Máximos e Mínimos
03. Teoremas Fundamentais do Cálculo Diferencial
04. Integral de uma variável
05. Série de Taylor
06. Integrais definidas e indefinidas
07. Áreas entre Curvas
08. Volumes
09. Métodos de Integração
10. Cônicas